

# R-150

MINIMALNA/REKOMENDOWANA MOC	45/80 KM
ILOŚĆ NOŻY TNĄCYCH	6 lub 8
REKOMENDOWANA PRĘDKOŚĆ NAPĘDU WOM	540 obrotów/min.
KIERUNEK OBROTU WAŁKA WOM	ZGODNY Z RUCHEM WSKAZÓWEK ZEGARA
MAX. ŚREDNICA CIĘCIA GAŁĘZI	Świeże, miękkie drewno 130 mm Świeże, twarde drewno 120 mm Wysuszone, twarde drewno 100 mm
ROZMIAR ZRĘBEK	Układ 8 nożowy 10-15 cm Układ 6 nożowy 12-18 cm
MAX. WYDAJNOŚĆ	14 m <sup>3</sup> /h
SZEROKOŚĆ WEWNĘTRZNA MECHANIZMU TNĄCEGO	220 mm
MATERIAŁ WYKONANIA NOŻY	STAL TYPU HARDOX 500
GRUBOŚĆ NOŻY	12 mm
ŚREDNICA KÓŁ ZĘBATYCH (HARTOWANE INDUKCYJNIE)	280 mm
WAGA	190 kg
OCHRONA PRZED PRZECIĄŻENIEM	Wymagany wał przekazu mocy ze sprzęgłem zabezpieczającym 1700-2700 Nm (wał teleskopowo-przegubowy)
WAŁ POD KOŁO ZAMACHOWE	Ø45mm

Mechanizm tnący **R-150** przeznaczony jest do cięcia gałęzi o średnicy do 13 cm, został zaprojektowany i wykonany przez **REMET CNC TECHNOLOGY** za atestowanej blachy o grubości 20 mm. Konstrukcja spawana, zapewniająca odpowiednią sztywność i solidność konstrukcji. Obrobiona na precyzyjnym centrum obróbczym CNC z jednego założenia aby zapewnić odpowiednią jakość, dokładności oraz współosiowość co przekłada się na długą żywotność podzespołów oraz całego urządzenia. Mechanizm wyposażony jest w tuleję rozporowo zaciskową która służy do pozycjonowania noży tnących, pełni również funkcje zabezpieczenia przeciążeniowego.