

R-100

| | |
|--|--|
| MINIMALNA/REKOMENDOWANA MOC | 15/25 KM |
| ILOŚĆ NOŻY TNĄCYCH | 4 lub 6 |
| REKOMENDOWANA PRĘDKOŚĆ NAPĘDU WOM | 540 obrotów/min. |
| KIERUNEK OBROTU WAŁKA WOM | ZGODNY Z RUCHEM WSKAZÓWEK ZEGARA |
| MAX. ŚREDNICA CIĘCIA GAŁĘZI | Świeże, miękkie drewno 90 mm Świeże, twarde drewno 80 mm Wysuszone, twarde drewno 70 mm |
| ROZMIAR ZRĘBEK | Układ 4 nożowy 9-18 cm Układ 6 nożowy 5-12 lub 7-14 cm |
| MAX. WYDAJNOŚĆ | 8 m ³ /h |
| SZEROKOŚĆ WEWNĘTRZNA MECHANIZMU TNĄCEGO | 180 mm |
| MATERIAŁ WYKONANIA NOŻY | STAL TYPU HARDOX 500 |
| GRUBOŚĆ NOŻY | 10 mm |
| ŚREDNICA KÓŁ ZĘBATYCH (HARTOWANE INDUKCYJNIE) | 180 mm |
| WAGA | 75 kg |
| OCHRONA PRZED PRZECIĄŻENIEM | Wymagany wał przekazu mocy ze sprzęgłem zabezpieczającym 1300-1700 Nm (wał teleskopowo-przegubowy) |
| WAŁ POD KOŁO ZAMACHOWE | Ø35mm |

Mechanizm tnący **R-100** przeznaczony jest do cięcia gałęzi o średnicy do 9 cm, został zaprojektowany i wykonany przez **REMET CNC TECHNOLOGY** za atestowanej blachy o grubości 20 mm. Konstrukcja spawana, zapewniająca odpowiednią sztywność i solidność konstrukcji. Obrobiona na precyzyjnym centrum obróbczym CNC z jednego założenia aby zapewnić odpowiednią jakość, dokładności oraz współosiowość co przekłada się na długą żywotność podzespołów oraz całego urządzenia.