

# R-120

MINIMALNA/REKOMENDOWANA MOC	25/35 KM
ILOŚĆ NOŻY TNĄCYCH	6 lub 8
REKOMENDOWANA PRĘDKOŚĆ NAPĘDU WOM	540 obrotów/min.
KIERUNEK OBROTU WAŁKA WOM	ZGODNY Z RUCHEM WSKAZÓWEK ZEGARA
MAX. ŚREDNICA CIĘCIA GAŁĘZI	Świeże, miękkie drewno 110 mm Świeże, twarde drewno 100 mm Wysuszone, twarde drewno 90 mm
ROZMIAR ZRĘBEK	Układ 8 nożowy 5-10 cm Układ 6 nożowy 8-15 cm
MAX. WYDAJNOŚĆ	10 m <sup>3</sup> /h
SZEROKOŚĆ WEWNĘTRZNA MECHANIZMU TNĄCEGO	180 mm
MATERIAŁ WYKONANIA NOŻY	STAL TYPU HARDOX 500
GRUBOŚĆ NOŻY	10 mm
ŚREDNICA KÓŁ ZĘBATYCH (HARTOWANE INDUKCYJNIE)	200 mm
WAGA	100 kg
OCHRONA PRZED PRZECIĄŻENIEM	Wymagany wał przekazu mocy ze sprzęgłem zabezpieczającym 1300-1700 Nm (wał teleskopowo-przegubowy)
WAŁ POD KOŁO ZAMACHOWE	Ø35mm

Mechanizm tnący M-120 przeznaczony jest do ciecienia gałęzi o średnicy do 11 cm, został zaprojektowany i wykonany przez **REMET CNC TECHNOLOGY** za atestowanej blachy o grubości 20 mm. Konstrukcja spawana, zapewniająca odpowiednią sztywność i solidność konstrukcji. Obrobiona na precyzyjnym centrum obróbczym CNC z jednego założenia aby zapewnić odpowiednią jakość, dokładności oraz współosiowość co przekłada się na długą żywotność podzespołów oraz całego urządzenia. Mechanizm wyposażony jest w tuleję rozporowo zaciskową która służy do pozycjonowania noży tnących, pełni również funkcje zabezpieczenia przeciążeniowego.