

R-200

MINIMALNA/REKOMENDOWANA MOC	90/150 KM
ILOŚĆ NOŻY TNĄCYCH	6 lub 8
REKOMENDOWANA PRĘDKOŚĆ NAPĘDU WOM	540 obrotów/min.
KIERUNEK OBROTU WAŁKA WOM	ZGODNY Z RUCHEM WSKAZÓWEK ZEGARA
MAX. ŚREDNICA CIĘCIA GAŁĘZI	Świeże, miękkie drewno 160 mm Świeże, twarde drewno 150 mm Wysuszone, twarde drewno 140 mm
ROZMIAR ZRĘBEK	Układ 8 nożowy 10-15 cm Układ 6 nożowy 14-22 cm
MAX. WYDAJNOŚĆ	18 m ³ /h
SZEROKOŚĆ WEWNĘTRZNA MECHANIZMU TNĄCEGO	300 mm
MATERIAŁ WYKONANIA NOŻY	STAL TYPU HARDOX 500
GRUBOŚĆ NOŻY	15 mm
ŚREDNICA KÓŁ ZĘBATYCH (HARTOWANE INDUKCYJNIE)	340 mm
WAGA	300 kg
OCHRONA PRZED PRZECIĄŻENIEM	Wymagany wał przekazu mocy ze sprzęgłem zabezpieczającym 3000-3500 Nm (wał teleskopowo-przegubowy)
WAŁ POD KOŁO ZAMACHOWE	Ø45mm

Mechanizm tnący **M-200** przeznaczony jest do ciecienia gałęzi o średnicy do 16 cm, został zaprojektowany i wykonany przez **REMET CNC TECHNOLOGY** za atestowanej blachy o grubości 20 mm. Konstrukcja spawana, zapewniająca odpowiednią sztywność i solidność konstrukcji. Obrobiona na precyzyjnym centrum obróbczym CNC z jednego założenia aby zapewnić odpowiednią jakość, dokładności oraz współosiowość co przekłada się na długą żywotność podzespołów oraz całego urządzenia. Mechanizm wyposażony jest w tuleję rozporowo zaciskową która służy do pozycjonowania noży tnących, pełni również funkcje zabezpieczenia przeciążeniowego.