

R-40

MINIMALNA/REKOMENDOWANA MOC	10/15 KM
ILOŚĆ NOŻY TNĄCYCH	4
REKOMENDOWANA PRĘDKOŚĆ NAPĘDU WOM	540 obrotów/min.
KIERUNEK OBROTU WAŁKA WOM	ZGODNY Z RUCHEM WSKAZÓWEK ZEGARA
MAX. ŚREDNICA CIĘCIA GAŁĘZI	Świeże, miękkie drewno 40 mm Świeże, twarde drewno 30 mm Wysuszone, twarde drewno 20 mm
ROZMIAR ZRĘBEK	Układ 4 nożowy 5-12 cm
MAX. WYDAJNOŚĆ	2 m ³ /h
SZEROKOŚĆ WEWNĘTRZNA MECHANIZMU TNĄCEGO	180 mm
MATERIAŁ WYKONANIA NOŻY	STAL TYPU HARDOX 500
GRUBOŚĆ NOŻY	8 mm
WAGA	55 kg
OCHRONA PRZED PRZECIĄŻENIEM	Wymagany wał przekazu mocy ze sprzęgłem zabezpieczającym 900-1300 Nm (wał teleskopowo-przegubowy)
WAŁ POD KOŁO ZAMACHOWE	Ø35mm

Mechanizm tnący **M-40** przeznaczony jest do cięcia gałęzi o średnicy do **4 cm**, został zaprojektowany i wykonany przez **REMET CNC TECHNOLOGY** za atestowanej blachy o grubości 10 mm. Konstrukcja spawana, zapewniająca odpowiednia sztywność i solidność konstrukcji. Obrobiona na precyzyjnym centrum obróbczym CNC z jednego założenia aby zapewnić odpowiednią jakość, dokładności oraz osiowość co przekłada się na długą żywotność podzespołów oraz całego urządzenia.